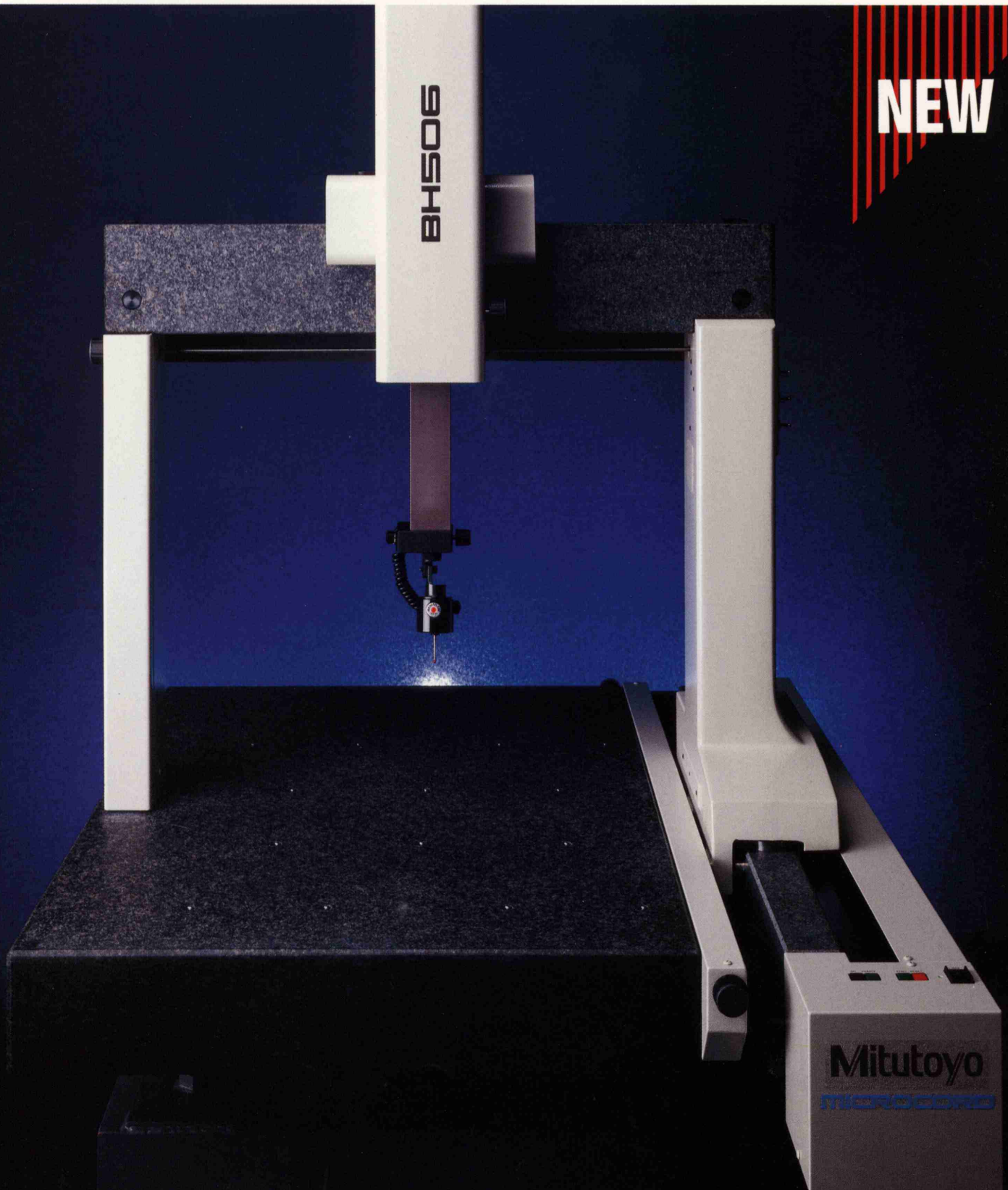


小形高精度三次元測定機 マイクロコード BH303/504/506

●特許出願中 ●実用新案出願中

経済性の徹底追求、ユーザーニーズに添った満足度の高い操作性、そして安定した高精度を全て備えたマニュアル式三次元測定機3機種です。最小測定範囲のBH303、そして大きくなったBH500シリーズ。3機種とも突起物のないフラットな測定テーブル面ですので、測定物のハンドリングは抜群です。全機種ともクランプ操作はワンタッチ式エアクランプを採用しています。

NEW



高精度

経済性

操作性の全てを凝縮。

特長

1 BH500シリーズに
Z軸の測定範囲400mmを採用。

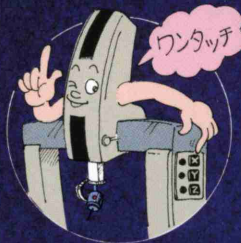
BH500シリーズのZ軸の測定範囲が400mmと大幅に延び、より多様な測定への対応が可能となりました。

2 新開発により軽量化を実現。

大幅な軽量化と設計により、優れた操作性と高精度を徹底追求し、実現致しました。

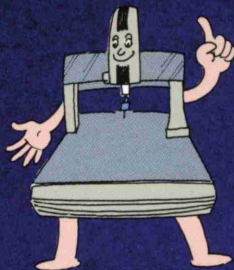
3 ワンタッチ式
エアクランプ。

クランプ操作はレバーを倒すだけのワンタッチ式エアクランプです。優れた操作性を実現しています。

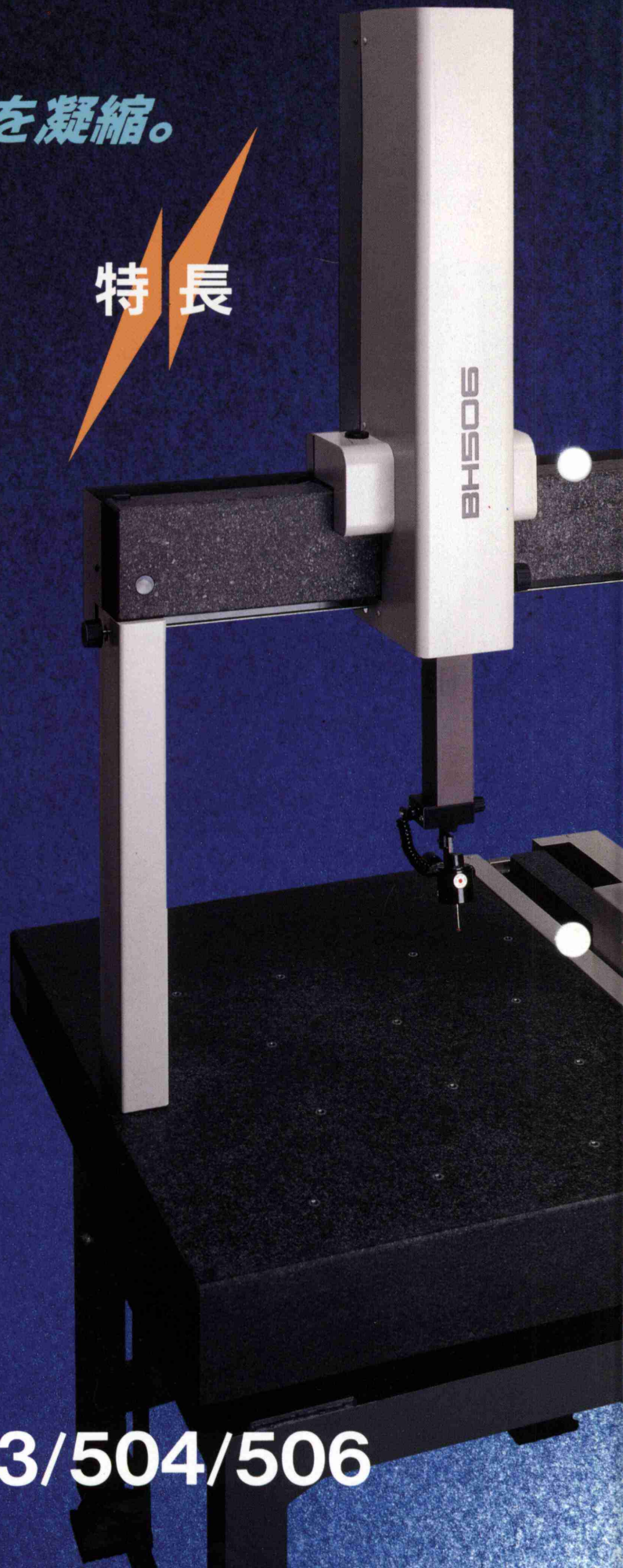


4 完全にフラットな
測定テーブル面。

長年にわたる精密石定盤（グラブレード）の製造技術を三次元測定機に導入し、案内レールなどの突起物を排除。測定テーブル面上は完全にフラットです。測定物の搬出入時に損傷の危険がなく、着脱も容易。作業性が一段と向上しています。



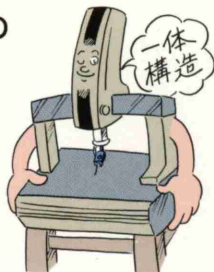
マイクロコード BH303/504/506



5

ベースとY軸ガイドレールの一体化で高い信頼性。

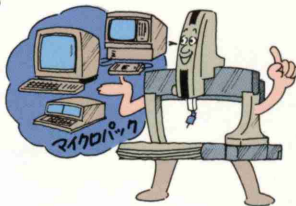
測定機としての信頼性をさらに高めるために、Y軸ガイドレールはベースの一部を加工して形成し、理想的な一体構造としました。



6

豊富なマイクロパックシリーズ。

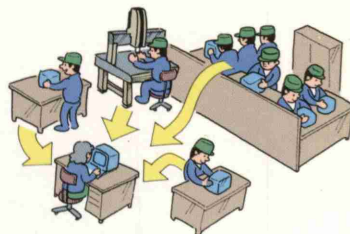
マイクロコードのフットワークを強力に推進するデータ処理装置は、豊富なマイクロパックシリーズの中から選択できます。



7

総合的な工程管理システム。

総合的な工程管理システムが構築できる、ミットヨ・計測データネットワークシステム M-NETを形成できます。



8

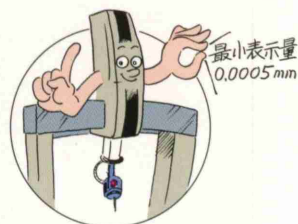
豊富な機種の中から測定物に合わせて選択が可能。

ミットヨでは小形高精度機 BH303/504/506シリーズをはじめ、測定範囲をさらに拡大した中形高精度機 BH700シリーズもラインナップされています。

9

測長ユニットは高精度リニアエンコーダを搭載。

測長ユニットには高精度リニアエンコーダを搭載しました。最小表示量 0.0005mm とし、高精度測定を可能としています。



10

各軸の案内に高剛性のエアベアリングを採用。

X・Y・Z各軸の案内には、特殊設計の高剛性エアベアリングを採用。真直運動性能と幾何学精度の安定性が一段と向上しています。



マニュアル機で、
群を抜く高精度。

(マイクロコード)

BH303



BH303

仕様 機械本体部

項目	機種	BH303
測定範囲	X 軸	300mm
	Y 軸	300mm
	Z 軸	300mm
最小表示量		0.0005mm
測長ユニット		反射形リニヤエンコーダ
*1精度 20°C L: 任意2点間 の寸法(mm)	各軸の測定精度 U ₁	(2.6+4L/1000)μm
	空間の測定精度 U ₃	(3+4L/1000)μm
案内方式		各軸ともエアベアリング
測定テーブル	大きさ(載物面) 材質	430mm×650mm はんれい岩
	床面からテーブル 上面までの高さ	800mm
	測定物の固定方式	ねじ穴 M8×1.25 8個
測定物	*2最大高さ	410mm
	最大質量	80kg
クランプ および微動	クランプ	各軸ともワンタッチ式エアクランプ
	微動	全測定範囲連続微動(手動)
Z軸バランス	方式	ウェイトバランス方式
	調整量	最大1.5kg
空気使用条件	使用空気圧	0.40Mpa (4kgf/cm ²)
	空気使用量(標準状態において)	40L/min
カウンタの消費電力		80VA
機械の質量		278kg
	幅	785mm
	奥行	850mm
外観寸法	*3高さ	1942mm

*1 測定精度U₁、U₃および各軸の運動精度の試験方法はJIS B 7440に準拠しています。

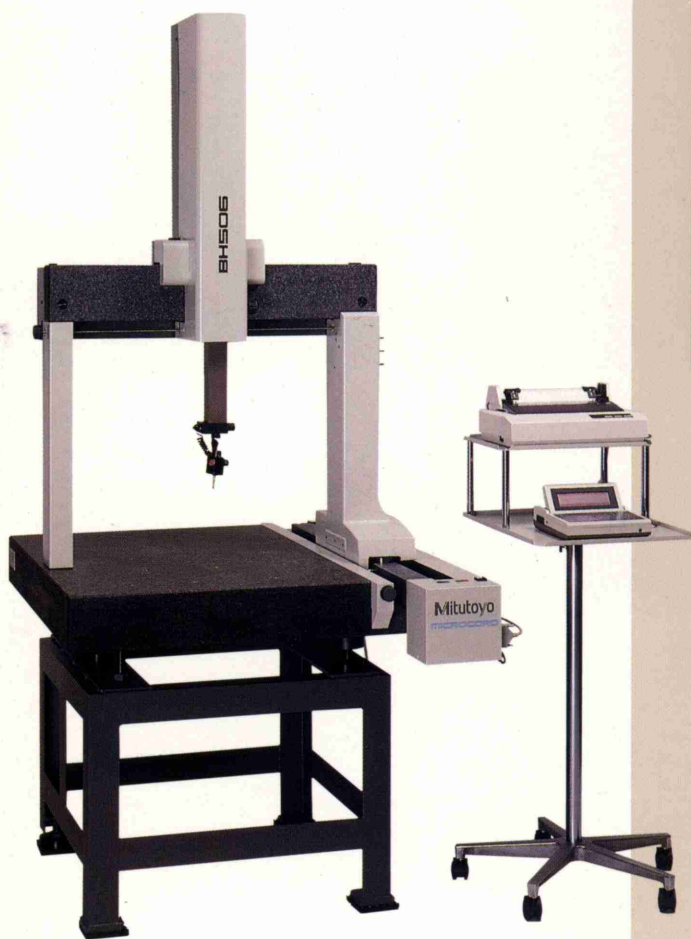
*2 Z軸先端からテーブル面までの寸法です。

*3 本体部の高さには、専用設置台の高さを含みます。

突き詰められた
経済性と機能、
磨きぬかれた高精度。

(マイクロコード)

BH504/506



仕様 機械本体部

項目	機種	BH504	BH506
測定範囲	X 軸	500mm	
	Y 軸	400mm	600mm
	Z 軸	400mm	
最小表示量		0.0005mm	
測長ユニット		反射形リニヤエンコーダ	
*1 精度 20°C L: 任意2点間 の寸法(mm)	各軸の測定精度 U ₁	(3+4L/1000)μm	
	空間の測定精度 U ₃	(4+5L/1000)μm	
案内方式		各軸ともエアベアリング	
測定テーブル	大きさ(載物面)	634mm×820mm	634mm×1023mm
	材質	はんれい岩	
	床面からテーブル 上面までの高さ	800mm	
測定物	測定物の固定方式	ねじ穴 M8×1.25 11個	ねじ穴 M8×1.25 14個
	*2 最大高さ	510mm	
クランプ および微動	最大質量	160kg	250kg
	クランプ	各軸ともワンタッチエアクランプ	
Z軸バランス	調整方式	全測定範囲連続微動(手動)	
	調整量	ウェイトバランス方式 最大1.5kg	
空気使用条件	使用空気圧	0.40Mpa (5kgf/cm ²)	
	空気使用量(標準状態において)	40L/min	
カウンタの消費電力		80VA	
機械の質量	質量	398kg	455kg
	幅	990mm	
外観寸法	奥行	1020mm	1223mm
	*3 高さ	2160mm	

*1 測定精度U₁・U₃および各軸の運動精度の試験方法はJIS B 7440に準拠しています。

*2 Z軸先端からテーブル面までの寸法です。

*3 本体部の高さには、専用設置台の高さを含みます。

マイクロコード BH303/504/506

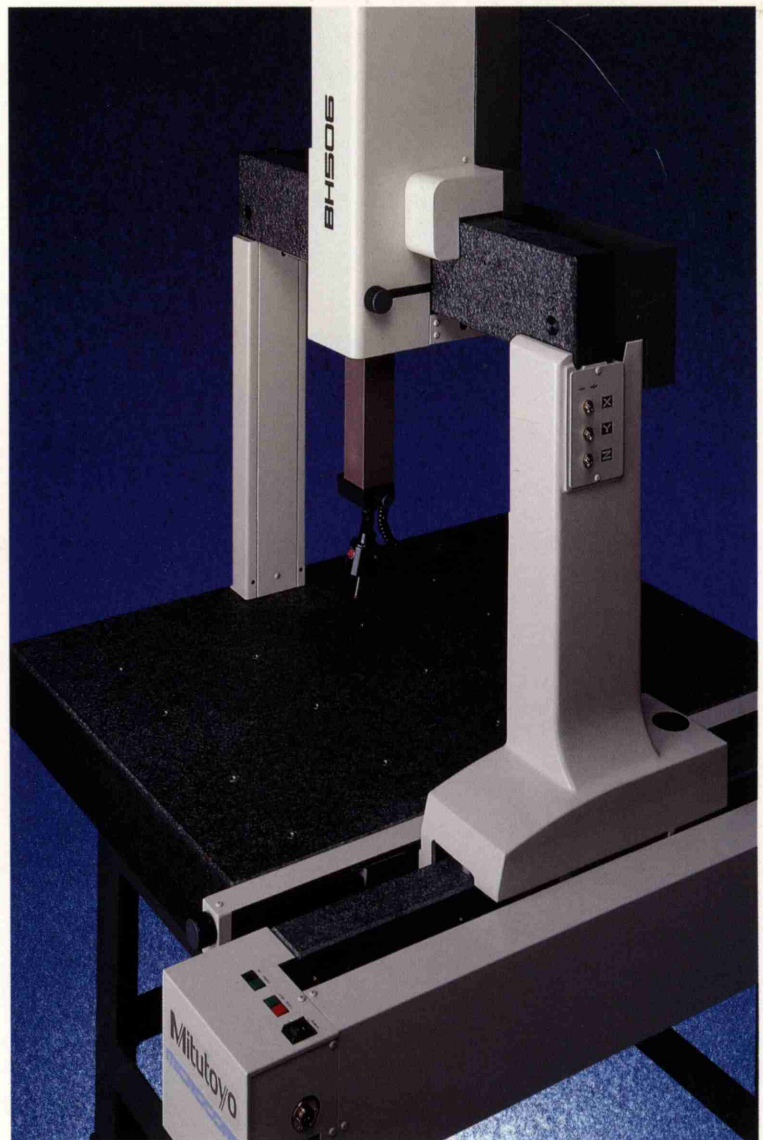
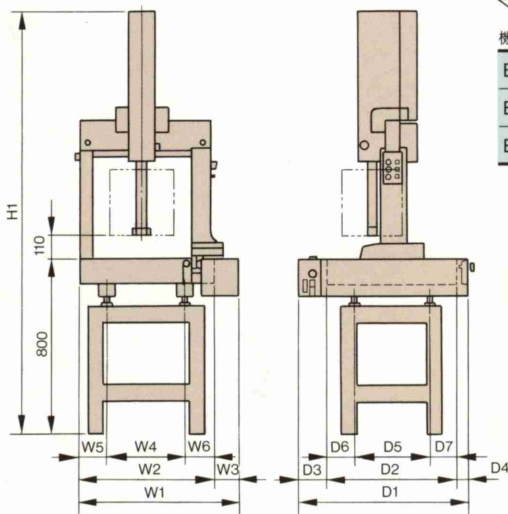
標準付属品

- 専用設置台
- エアホース、ホースバンド
- タッチシグナルプローブ用シグナルケーブル
- 保守資材(グラブプレートクリーナ)
- 取扱説明書
- 検査成績書
- 補助ウェイト
- 防振ゴムセット
- クランピングキット
- 脇机
- その他

オプション

- 各種タッチシグナルプローブ
- プローブ類
- 心出し顕微鏡
- 各種データ処理装置
- 各種プログラム
- 各種汎用補助具
- その他

外観寸法図 BH303/504/506



(単位: mm)

項目	H ₁	W ₁	W ₂	W ₃	W ₄	W ₅	W ₆	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇
機種														
BH303	1942	785	660	125	380	140	140	850	650	140	60	380	135	135
BH504	2160	990	864	126	560	152	152	1020	820	140	60	500	160	160
BH506								1223	1023					

(外観・仕様などは商品改良のために、一部変更することがありますのでご了承ください。)

株式会社ミットヨ

本社 東京都港区芝5-31-19 〒108

仙台(022)231-6881 郡山(0249)35-2821 長岡(0258)22-3650 宇都宮(0286)60-6240 勝田(0292)85-8331 つくば(0298)39-1022 太田(0276)46-7441 大宮(048)653-5541 東京(03)3452-0481
 札幌(011)736-2611 川崎(044)813-1611 諏訪(0266)53-6414 上田(0268)26-4531 八王子(0426)25-2875 茅ヶ崎(0467)54-9626 小牧(0568)76-0121 富士(0545)62-0401 名古屋(052)741-0382
 安城(0566)98-7070 浜松(053)464-1451 葉東(0775)52-9408 富山(0764)91-5562 大阪(06)613-8801 神戸(078)974-7931 岡山(086)244-1992 広島(082)282-2262 福岡(092)411-2911